



Circular raw materials für die Eisen- und Stahlindustrie

A glowing green particle trail forms a circular path against a dark green background. At the top of the circle, a bright light source emits rays, creating a lens flare effect. The trail is composed of many small, bright green particles that appear to be moving in a clockwise direction. The overall scene is ethereal and futuristic.

■ The key force in closing the cycle

Inhalt

Über MIRECO	4
Rohstoffe für die Eisen- und Stahlindustrie	5
CERO WASTE-Konzept	6
Basische Rohstoffe	8
Nichtbasische Rohstoffe	10
Sonstige Rohstoffe	12
Kundennutzen	15

MIRECO
MIRECO

Über MIRECO

MIRECO ist die gemeinsame Marke von RHI Magnesita und der Horn & Co. Group. Mit unserem geballten Fachwissen, unserer Führungsrolle am Markt und unserer über 100-jährigen Geschichte im Bereich Feuerfest haben wir uns ein Ziel gesetzt: Die Industrien in Europa zu dekarbonisieren. Wie? Mit Recycling und intelligenten CERO WASTE-Konzepten für die Feuerfestindustrie.

Wir sind Europas führende Plattform für alle Player in der Feuerfestindustrie, die aktiv Umweltschutz durch Recycling betreiben. Gemeinsam entwickeln wir Lösungen, die hohe Qualität und Leistung bieten sowie gleichzeitig CO₂-Emissionen einsparen. Schließen Sie sich unserer Mission an, die Kreislaufwirtschaft in der europäischen Feuerfestindustrie zu stärken, und tragen Sie so zur nachhaltigen Renaissance der Branche bei.

MIRECO

■ The key force in closing the cycle



■ The key force in closing the cycle

Unser Claim

Das Recycling ist heute wichtiger denn je. Alle Industriezweige tragen die Verantwortung für einen sparsamen Umgang mit Rohstoffen. Seit 1956 ist es unsere Aufgabe, den Lebenszyklus von Rohstoffen zu verbessern. Für uns ist Recycling ein Teil unserer DNA.

Dank unserer langjährigen Erfahrung, unserer hervorragend ausgebildeten Mitarbeiter und unserer Leidenschaft für das, was wir tun, sind wir der führende Spezialist für Recyclinglösungen für feuerfeste Materialien. Um eine zirkuläre Lieferkette zu erreichen, ist es notwendig, Produkte aus Sekundärrohstoffen zu verwenden.

Wir bieten unseren Kunden die gesamte Palette an Dienstleistungen und Produkten, die für einen geschlossenen Rohstoffkreislauf notwendig sind. Alle Recyclingkonzepte sind individuell auf unsere Kunden zugeschnitten und basieren auf unserem innovativen CERO WASTE-Konzept.

Rohstoffe für die Eisen- und Stahlindustrie

Sorgfältig aufbereitete gebrauchte Feuerfestmaterialien bilden für sich oder im Zusammenspiel mit handelsüblichen Primärrohstoffen die Basis für ein breites Spektrum an Rohstoffsubstituten für metallurgische Zwecke: Schlackenbildung, Schlackenverflüssigung, Beeinflussung der Schlackenzusammensetzung und thermische Abdeckmittel. In enger Abstimmung mit dem Kunden werden Rohstoffkonzepte entwickelt, die im Hinblick auf Qualität, Verfügbarkeit und Umweltverträglichkeit zum Prozess passen.

Sie erhalten bei uns Rohstoffe, die nach unserem CERO (Continuous Economic Recycling Optimization) WASTE-Konzept nach qualitativ höchsten Standards der Feuerfestaufbereitung gewonnen wurden.



CERO WASTE-Konzept

Mit dem CERO WASTE-Konzept versetzen wir Industrieunternehmen in die Lage, das Prinzip der geschlossenen Kreislaufwirtschaft zu einem zentralen unternehmerischen Erfolgsfaktor zu machen.

Ihr genutzter Stein wird zu dem was er ist: nämlich zu einer wertvollen Ressource und nachhaltigen Basis für eine neue Art der Rohstoffbeschaffung. Mit dem intelligenten Umgang der wertvollen Ressource Feuerfestmaterial schaffen wir eine Versorgungssicherheit und drosseln gleichzeitig die Treibhausgase.

Zusätzlich schafft unser CERO WASTE-Konzept auch alle Voraussetzungen zur Erfüllung der Europäischen Abfallrahmenrichtlinie und gewährleistet Prozess- und Rechtssicherheit in puncto Analytik, Transport, Dokumentation und Entsorgung von Abfällen.





 Stahlindustrie
  Feuerfestindustrie
  Keramikindustrie
  Zementindustrie
  Gießereien
  Glasindustrie



ENTFALLSTELLEN- MANAGEMENT

Materialstromerfassung /
-optimierung
Projektierung von Ausbrüchen
Analytik



MATERIAL-SORTIERUNG

Sortenreine Trennung
Qualitätssicherung
Logistik



WIEDERVERWERTUNG

Wertschöpfung
Aufbereitung
Anwendung

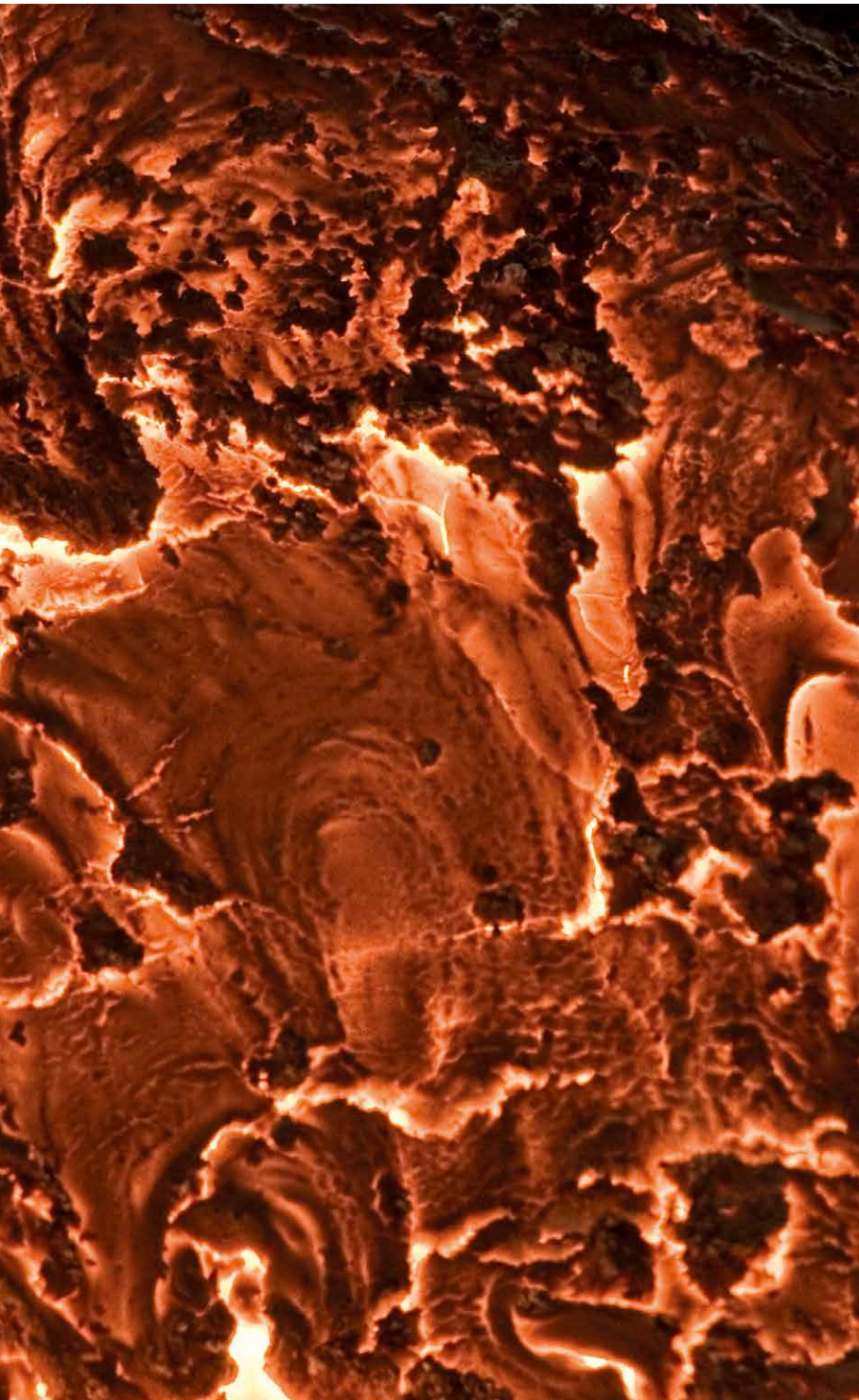


ENTSORGUNG

Deponieklassenbestimmung
Transport
Dokumentation



QR-Code scannen und mehr erfahren.



Basische Rohstoffe

MgO 55

Rohstoffbasis

Magnesia-, Magcarbon- und Dolomit-Steine



Anwendungsbeispiele

Schlackenbildner, Schlackenconditionierer

MgO	CaO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	SiO ₂	C
55,0 %	20,0 %	5,0 %	10,0 %	5,0 %	8,0 %

MgO 80 A7

Rohstoffbasis

Magnesia-Spinell



Anwendungsbeispiele

Zuschlagstoff für die Sekundärmetallurgie, mineralischer Rohstoff

MgO	CaO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	SiO ₂
82,0 %	1,5 %	0,7 %	8,0 %	0,5 %

MgO 75

Rohstoffbasis

Magnesia- und Magcarbon-Steine



Anwendungsbeispiele

Schlackenbildner, Schlackenconditionierer

MgO	CaO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	SiO ₂	C
75,0 %	6,0 %	5,0 %	5,0 %	5,0 %	5,0 %

MgO 82 A7F6

Rohstoffbasis

Magnesia



Anwendungsbeispiele

Zuschlagstoff für die Sekundärmetallurgie, mineralischer Rohstoff

MgO	CaO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	SiO ₂
82,0 %	2,0 %	5,5 %	6,5 %	1,3 %



Nichtbasiische Rohstoffe

TE 80

Rohstoffbasis

Hochtonerdehaltige,
bauxitische Sekundärrohstoffe



Anwendungsbeispiele

Schlackenverflüssiger, Schlackenbildner
in der Sekundärmetallurgie

Al_2O_3	CaO	Fe_2O_3	MgO	SiO_2	TiO_2	C
78,0 %	2,0 %	2,5 %	3,0 %	11,0 %	2,0 %	2,0 %

TE 90

Rohstoffbasis

Hochtonerdehaltige Sekundärrohstoffe



Anwendungsbeispiele

Schlackenverflüssiger, Schlackenbildner
in der Sekundärmetallurgie

Al_2O_3	CaO	Fe_2O_3	MgO	SiO_2	TiO_2
90,0 %	2,5 %	0,8 %	2,5 %	1,8 %	0,1 %

TE 85

Rohstoffbasis

Hochtonerdehaltige
Sekundärrohstoffe



Anwendungsbeispiele

Schlackenverflüssiger, Schlackenbildner
in der Sekundärmetallurgie

Al_2O_3	Fe_2O_3	MgO	SiO_2	TiO_2	C
85,0 %	0,7 %	2,5 %	7,5 %	0,4 %	6,0 %

TE 60

Rohstoffbasis

Alumina



Anwendungsbeispiele

Schlackebildner

Al_2O_3	CaO	Fe_2O_3	MgO	SiO_2
60,0 %	2,0 %	2,0 %	5,0 %	28,0 %



Sonstige Rohstoffe

Rhecal A55M34S4

Rohstoffbasis

Alumina-Magnesia

Anwendungsbeispiele

Schlackebildner



MgO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	SiO ₂	TiO ₂	Cr ₂ O ₃	SO ₃	C
35,0 %	2,0 %	56,0 %	4,0 %	0,6 %	0,5 %	0,06 %	6,0 %

Rhecal A68M20S4

Rohstoffbasis

Sortierte kohlenstoffgebundene
Steine

Anwendungsbeispiele

Schlackebildner



MgO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	SiO ₂	TiO ₂	CaO	C
20,0 %	4,0 %	68,0 %	4,0 %	2,0 %	2,0 %	6,0 %

Rhecal 10

Rohstoffbasis

Gemisch Tonerde-Dolomit-Flussspat

Anwendungsbeispiele

Schlackenbildner, Entschwefelungsmittel



MgO	CaO	CaF ₂	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	SiO ₂
6,0 %	15,0 %	10,0 %	2,0 %	55,0 %	9,0 %

CFA 40-60

Rohstoffbasis

Vorgeschmolzene Schlacke

Anwendungsbeispiele

Schlackenbildner,
feuerfeste Rohstoffe



Al_2O_3	CaO	CaF ₂	Fe ₂ O ₃	MgO	TiO ₂	SiO ₂
20,0 %	20,0 %	50,0 %	0,6 %	2,5 %	0,5 %	5,0 %

Rhecal A27

Rohstoffbasis

Calciumaluminat

Anwendungsbeispiele

Rohstoff



Al_2O_3	CaO	Fe ₂ O ₃	MgO	SiO ₂
27,0 %	50,0 %	7,0 %	7,0 %	5,0 %

Rhecal A75

Rohstoffbasis

Calcium-Aluminat-Schlacke

Anwendungsbeispiele

Schlackenverflüssiger



Al_2O_3	CaO	Fe ₂ O ₃	MgO	SiO ₂	Cr ₂ O ₃
75,0 %	19,0 %	0,3 %	1,0 %	1,5 %	2,5 %

Kundennutzen



